



Ente Público: INSTITUTO YUCATECO DE EMPRENDEDORES

Estado de Variación en la Hacienda Pública

Del 1o. de enero al 31 de mayo de 2026

(Cifras en Pesos)

Concepto	Hacienda Pública / Patrimonio Contribuido	Hacienda Pública / Patrimonio Generado de Ejercicios Anteriores	Hacienda Pública / Patrimonio Generado del Ejercicio	Exceso o Insuficiencia en la actualización de la Hacienda Pública / Patrimonio	Total
Hacienda Pública / Patrimonio Contribuido Neto de 2025	\$34,906,063.62	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$34,906,063.62
Aportaciones	\$34,906,063.62	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$34,906,063.62
Donaciones de Capital	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
Actualización de la Hacienda Pública/Patrimonio	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
Hacienda Pública / Patrimonio Generado Neto de 2025	\$0.00	-\$15,820,773.97	\$3,398,781.29	\$0.00	-\$12,421,992.68
Resultado del Ejercicio (Ahorro/Desahorro)	\$0.00	\$0.00	\$3,398,781.29	\$0.00	\$3,398,781.29
Resultados de Ejercicios Anteriores	\$0.00	\$21,156,714.57	\$0.00	\$0.00	\$21,156,714.57
Revalúos	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
Reservas	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
Rectificaciones de Resultados de Ejercicios Anteriores	\$0.00	-\$36,977,488.54	\$0.00	\$0.00	-\$36,977,488.54
Exceso o Insuficiencia en la Actualización de la Hacienda Pública/Patrimonio Neto de 2025	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
Resultado por Posición Monetaria	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
Resultado por Tenencia de Activos no Monetarios	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
Hacienda Pública/Patrimonio Neto Final de 2025	\$34,906,063.62	-\$15,820,773.97	\$3,398,781.29	\$0.00	\$22,484,070.94
Cambios en la Hacienda Pública/Patrimonio Contribuido Neto de 2026	\$582,250.79	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$582,250.79
Aportaciones	\$582,250.79	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$582,250.79
Donaciones de Capital	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
Actualización de la Hacienda Pública/Patrimonio	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
Variaciones de la Hacienda Pública/Patrimonio Generado Neto de 2026	\$0.00	\$1,770,830.51	\$8,709,112.56	\$0.00	\$10,479,943.07
Resultado del Ejercicio (Ahorro/Desahorro)	\$0.00	\$0.00	\$12,109,003.85	\$0.00	\$12,109,003.85
Resultados de Ejercicios Anteriores	\$0.00	\$1,770,830.51	-\$3,398,781.29	\$0.00	-\$1,627,950.78
Revalúos	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
Reservas	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
Rectificaciones de Resultados de Ejercicios Anteriores	\$0.00	\$0.00	-\$1,110.00	\$0.00	-\$1,110.00
Cambios en el Exceso o Insuficiencia en la Actualización de la Hacienda Pública/Patrimonio Neto de 2026	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
Resultado por Posición Monetaria	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
Resultado por Tenencia de Activos no Monetarios	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
Hacienda Pública/Patrimonio Neto Final de 2026	\$35,488,314.41	-\$14,049,943.46	\$12,107,893.85	\$0.00	\$33,546,264.80

Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus Notas, son razonablemente correctos y son responsabilidad del emisor.

CP. JESUS MARIA DEL SOCORRO HERNANDEZ
JEFA DE FINANZAS

LA. SALVADOR ANTONIO VITELLI MACIAS
DIRECTOR GENERAL

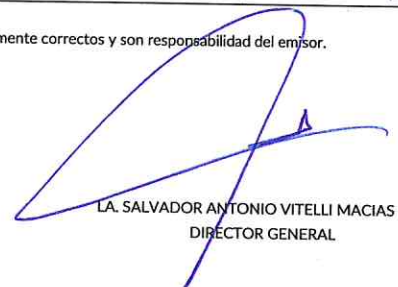


Ente Público: INSTITUTO YUCATECO DE EMPRENDEDORES
Estado de Variación en la Hacienda Pública
Del 1o. de mayo al 31 de mayo de 2026
(Cifras en Pesos)

Concepto	Hacienda Pública / Patrimonio Contribuido	Hacienda Pública / Patrimonio Generado de Ejercicios Anteriores	Hacienda Pública / Patrimonio Generado del Ejercicio	Exceso o insuficiencia en la actualización de la Hacienda Pública / Patrimonio	Total
Hacienda Pública / Patrimonio Contribuido Neto de 2025	\$34,906,063.62	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$34,906,063.62
Aportaciones	\$34,906,063.62	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$34,906,063.62
Donaciones de Capital	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
Actualización de la Hacienda Pública/Patrimonio	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
Hacienda Pública / Patrimonio Generado Neto de 2025	\$0.00	-\$15,820,773.97	\$3,398,781.29	\$0.00	-\$12,421,992.68
Resultado del Ejercicio (Ahorro/Desahorro)	\$0.00	\$0.00	\$3,398,781.29	\$0.00	\$3,398,781.29
Resultados de Ejercicios Anteriores	\$0.00	\$21,156,714.57	\$0.00	\$0.00	\$21,156,714.57
Revalúos	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
Reservas	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
Rectificaciones de Resultados de Ejercicios Anteriores	\$0.00	-\$36,977,488.54	\$0.00	\$0.00	-\$36,977,488.54
Exceso o Insuficiencia en la Actualización de la Hacienda Pública/Patrimonio Neto de 2025	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
Resultado por Posición Monetaria	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
Resultado por Tenencia de Activos no Monetarios	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
Hacienda Pública/Patrimonio Neto Final de 2025	\$34,906,063.62	-\$15,820,773.97	\$3,398,781.29	\$0.00	\$22,484,070.94
Cambios en la Hacienda Pública/Patrimonio Contribuido Neto de 2026	\$582,250.79	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$582,250.79
Aportaciones	\$582,250.79	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$582,250.79
Donaciones de Capital	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
Actualización de la Hacienda Pública/Patrimonio	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
Variaciones de la Hacienda Pública/Patrimonio Generado Neto de 2026	\$0.00	\$1,770,830.51	\$8,709,112.56	\$0.00	\$10,479,943.07
Resultado del Ejercicio (Ahorro/Desahorro)	\$0.00	\$0.00	\$12,109,003.85	\$0.00	\$12,109,003.85
Resultados de Ejercicios Anteriores	\$0.00	\$1,770,830.51	-\$3,398,781.29	\$0.00	-\$1,627,950.78
Revalúos	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
Reservas	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
Rectificaciones de Resultados de Ejercicios Anteriores	\$0.00	\$0.00	-\$1,110.00	\$0.00	-\$1,110.00
Cambios en el Exceso o Insuficiencia en la Actualización de la Hacienda Pública/Patrimonio Neto de 2026	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
Resultado por Posición Monetaria	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
Resultado por Tenencia de Activos no Monetarios	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
Hacienda Pública/Patrimonio Neto Final de 2026	\$35,488,314.41	-\$14,049,943.46	\$12,107,893.85	\$0.00	\$33,546,264.80

Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus Notas, son razonablemente correctos y son responsabilidad del emisor.


CP. JESÚS MARÍA DEL SOCORRO HERNÁNDEZ
JEFA DE FINANZAS


LA. SALVADOR ANTONIO VITELLI MACÍAS
DIRECTOR GENERAL